

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
31. März 2005 (31.03.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/028797 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **E06B 3/263**

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP2004/009330**

(22) Internationales Anmeldedatum:
20. August 2004 (20.08.2004)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:
03019838.6 1. September 2003 (01.09.2003) EP
04016906.2 17. Juli 2004 (17.07.2004) EP

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **FORSTER ROHR- & PROFILTECHNIK AG**
[CH/CH]; Romanshornstrasse 6, CH-9320 Arbon (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **EGLI, Jürg** [CH/CH];
Seewiese 3, CH-8593 Kesswil (CH). **LEITNER, Michael**
[AT/AT]; Buchenweg 14, A-6923 Lauterach (AT).

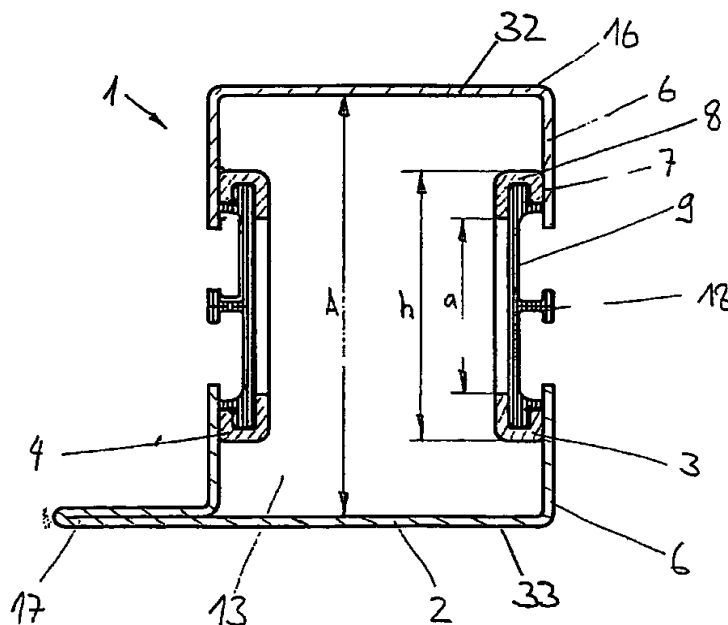
(74) Anwälte: **HEPP, Dieter** usw.; Hepp, Wenger & Ryffel
AG, Friedtalweg 5, CH-9500 Wil (CH).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **PROFILE AND METHOD FOR PRODUCING A PROFILE**

(54) Bezeichnung: **PROFIL UND VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINES PROFILS**



(57) Abstract: The invention relates to a profile (1) for the frames of wall elements, doors or windows, comprising a top part (16), a bottom part (2) and side walls (3, 4) interlinking the same. Said side walls (3, 4) have webs extending at an angle and considerably reducing heat transfer due to thermal conduction. The side walls (3, 4) are configured in such a manner that the height (h) of the side walls is smaller or equal the distance (A) between the front walls of the top part (16) and the bottom part (2). The side walls (3, 4) are furthermore welded to the top part (16) and/or the bottom part (2).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/028797 A1



(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) **Zusammenfassung:** Ein Profil (1) für Rahmen von Wandelementen, Türen oder Fenstern enthält ein Oberteil (16), ein Unterteil (2) und diese verbindende Seitenwände (3, 4). Die Seitenwände (3, 4) weisen dabei schräg verlaufende Stege auf, welche den Wärmetransport in Folge Wärmeleitung erheblich reduzieren. Die Seitenwände (3, 4) sind dabei derart ausgestaltet, dass die Höhe (h) der Seitenwände kleiner oder gleich dem Abstand (A) zwischen den Stirnwänden des Oberteils (16) und Unterteils (2) ist. Weiter sind die Seitenwände (3, 4) mit dem Oberteil (16) und/oder dem Unterteil (2) verschweisst.